

Союз Советских  
Социалистических  
Республик



Государственный комитет  
СССР  
по делам изобретений  
и открытий

# О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

## К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 894169

(61) Дополнительное к авт. свид-ву —

(22) Заявлено 25.12.79 (21) 2858041/22-03

с присоединением заявки № —

(23) Приоритет —

Опубликовано 30.12.81. Бюллетень № 48

Дата опубликования описания 05.01.82

(51) М. Кл.<sup>3</sup>

E 21 B 7/28

(53) УДК 622.248.  
.4 (088.8)

(72) Автор  
изобретения

А. В. Иванов

(71) Заявитель

Всесоюзный научно-исследовательский институт по креплению  
скважин и буровым растворам

## (54) РАСШИРИТЕЛЬ

Изобретение относится к креплению скважин и используется при изоляции проникаемых пластов в необсаженных скважинах и ремонте обсадных колонн.

Известен расширитель для установки расширяемых хвостовиков в скважинах, содержащий штангу с коническим элементом и опирающимися на него секторами [1].

Недостатком этого расширителя является необходимость точного измерения внутреннего диаметра обсадной колонны в месте ремонта для установки регулирующей конической втулки, так как допуск на изготовление обсадных труб значительно превышает упругий прогиб секторов. Неточность измерения приводит к неправильной установке регулирующей конической втулки, что вызывает неплотное прилегание расширяемого хвостовика к стенке обсадной колонны или поломку секторов.

Наиболее близким к предлагаемому по технической сущности и достигаемому результату является расширитель для установки расширяемых хвостовиков в скважинах, включающий штангу с подвижным конусным пуансоном, секторы, опорный элемент и вы-

Недостатком этого устройства является возможность заклинивания при встрече меньшего внутреннего диаметра обсадной колонны.

Цель изобретения — повышение надежности работы расширителя путем уменьшения возможности заклинивания.

Указанная цель достигается тем, что в расширителе, включающем штангу с подвижным конусным пуансоном, секторы, взаимодействующие с опорным элементом, и выступы, опорный элемент жестко закреплен на конусном пуансоне, а выступы — на опорном элементе, установленном с возможностью взаимодействия выступов с секторами.

На фиг. 1 изображен расширитель для установки расширяемых хвостовиков в скважинах, общий вид; на фиг. 2 — транспортное положение расширителя; на фиг. 3 — разрез А-А на фиг. 2; на фиг. 4 — разрез Б-Б на фиг. 1.

Расширитель имеет штангу 1, выполненную в верхней части с поддерживающим хвостовиком 2 конусным пуансоном 3, а в нижней части — с резьбой, подвижным конусным пуансоном 4, имеющим выступы 5, взаи-

рающимися на гайку 7 и удерживаемыми разрезным кольцом 8, возвратную пружину 9, упирающуюся в гайку 10, упор 11, ограничивающий расхождение секторов.

Расширитель работает следующим образом.

При втягивании расширителя в хвостовик 2 (фиг. 1) поддерживаемый конусным пуансоном 3 нижний торец расширяемого хвостовика, перемещая подвижный конусный пуансон с выступами 5, переводит расширитель в рабочее положение, раздвигая секторы 6 до упора в стенку обсадной колонны 12 и сжимая возвратную пружину 9.

Расширение хвостовика осуществляется последовательно поддерживающим конусным пуансоном 3, подвижным конусным пуансоном 4 и упругими секторами 6. После расширения всего хвостовика и выхода из него расширителя возвратная пружина 9 переводит расширитель в транспортное положение (фиг. 2), возвращая подвижный конусный пуансон 4 и упругие секторы 6 в первоначальное положение.

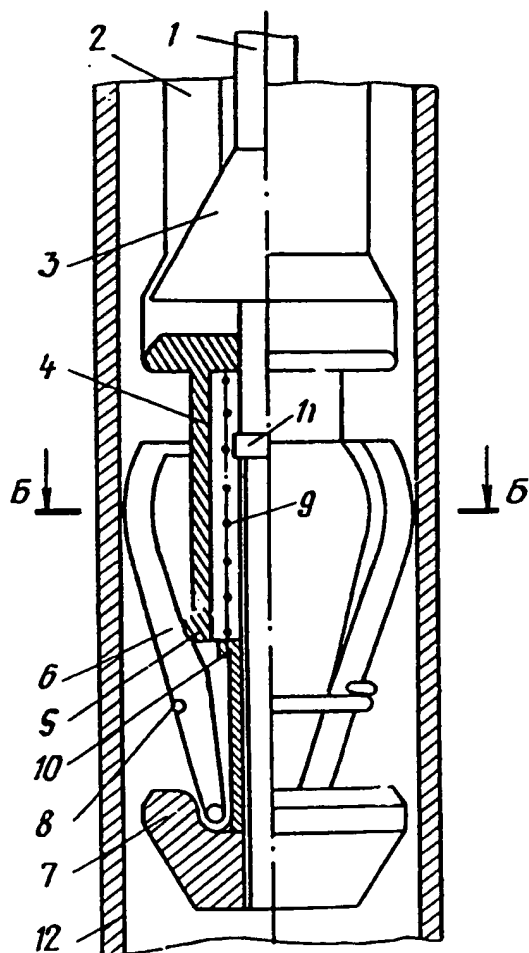
При расширении хвостовика в необсаженной скважине необходимо упор 11 установить в положение, соответствующее требуемому диаметру расширения хвостовика.

Использование предлагаемого расширителя для установки хвостовиков в скважинах позволяет исключить необходимость измерения внутреннего диаметра обсадной колонны перед ремонтом, повысить надежность работы при установке расширяемых хвостовиков.

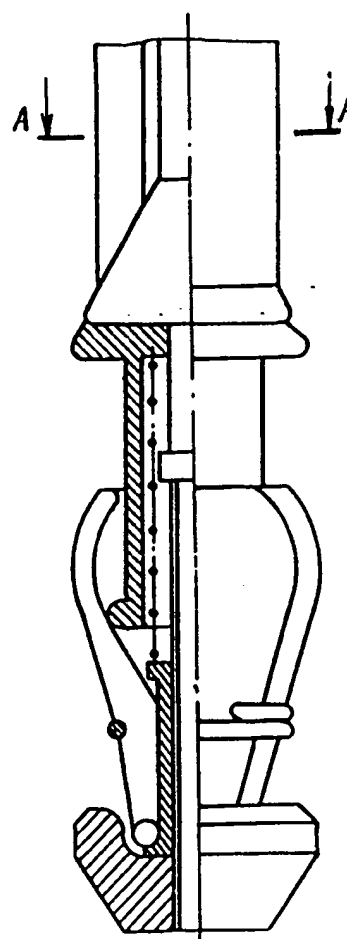
#### Формула изобретения

10 Расширитель, включающий штангу с подвижным конусным пуансоном, секторы, взаимодействующие с опорным элементом, и выступы, отличающийся тем, что, с целью повышения надежности работы расширителя путем уменьшения возможности заклинивания, опорный элемент жестко закреплен на конусном пуансоне, а выступы — на опорном элементе, установленном с возможностью взаимодействия выступов с секторами.

20 Источники информации, принятые во внимание при экспертизе  
1. Авторское свидетельство СССР по заявке 2513231, кл. Е 21 В 29/00, 1978.  
2. Авторское свидетельство СССР по заявке № 2611448, кл. Е 21 В 18/00, 1978 (прототип).

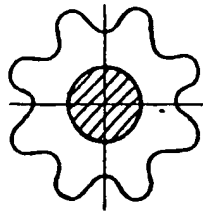


Фиг. 1



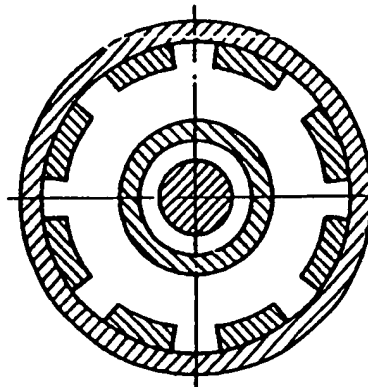
Фиг. 2

A-A



фиг. 3

Б-Б



фиг. 4

**BEST AVAILABLE COPY**

Редактор М. Ткач  
Заказ 11417/51

Составитель Л. Черепенкина  
Техред А. Бойкас  
Тираж 630

Корректор Л. Шеньо  
Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР  
по делам изобретений и открытий  
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5  
Филиал ИПП «Патент», г. Ужгород, ул. Проектная, 4

Union of Soviet Socialist Republics	<b>SPECIFICATION OF INVENTOR'S CERTIFICATE</b>	(11) 894169
[State Seal]	(61) Inventor's certificate of addition —	
	(22) Applied December 25, 1979 (21) 2858041/22-03 with the attachment of application No. -	(51) Int. Cl. <sup>3</sup> E 21 B 7/28
USSR State Committee on Inventions and Discoveries	(23) Priority -  Published December 30, 1981, Bulletin No. 48 Publication date of specification January 5, 1982	(53) UDC 622.248. 4 (088.8)
(72) Inventor	A. V. Ivanov	
(71) Applicant	All-Union Scientific-Research Institute of Well Casing and Drilling Muds	

### (54) A REAMER

#### 1

The invention relates to well casing and is used for isolation of permeable formations in uncased wells and repair of casings.

A reamer is known for placing expandable liners in wells, containing a rod with a conical member and sectors supported thereon [1].

A disadvantage of this reamer is the need for exact measurement of the inner diameter of the casing at the repair location in order to place an adjusting conical bushing, since the manufacturing tolerance of the casings significantly exceeds the elastic deflection of the sectors. Inaccuracy in the measurement leads to incorrect placement of the adjusting conical bushing, which results in a loose fit of the expandable liner against the wall of the casing or breakage of the sectors.

The device closest to the proposed device in technical essence and result achieved is a reamer for placing expandable liners in wells, including a rod with a movable conical ram, sectors, a bearing member, and lugs [text cut off] [2].

A disadvantage of that device is the possibility of jamming on contact with the smaller inner diameter of the casing.

The aim of the invention is to improve the reliability of reamer operation by reducing the potential for jamming.

The aforesaid aim is achieved by the fact that in the reamer, including a rod with movable conical ram, sectors that engage a bearing member, and lugs, the bearing member is rigidly attached to the conical ram and the lugs are rigidly attached to the bearing member, mounted so that the lugs can engage the sectors.

Fig. 1 is a general view of the reamer for placing expandable liners in wells; Fig. 2 depicts the run-in position of the reamer; Fig. 3 is a sectional view on line A-A in Fig. 2; Fig. 4 is a sectional view on line B-B in Fig. 1.

The reamer has rod 1, implemented in the upper part with conical ram 3 supporting liner 2 and implemented in the lower part with a thread, a movable conical ram 4 having lugs 5 that engage [text cut off, bottom of page]

nut 7 and retained by split ring 8, return spring 9 that is set into nut 10, and stop 11 that limits parting of the sectors.

The reamer operates as follows.

When the reamer engages liner 2 (Fig. 1), the lower end of the expandable liner supported by conical ram 3, displacing the movable conical punch with lugs 5, conveys the reamer to the working position, parting sectors 6 up to the stop to casing wall 12 and compressing return spring 9.

Expansion of the liner is accomplished successively by supporting conical ram 3, movable conical ram 4, and elastic sectors 6. After the entire liner has been expanded and the reamer emerges from it, return spring 9 takes the reamer to the run-in position (Fig. 2), returning movable conical ram 4 and elastic sectors 6 to the initial position.

When expanding a liner in an uncased well, stop 11 must be placed in a position corresponding to the required expansion diameter of the liner.

Use of the proposed reamer for placing liners in wells makes it possible to eliminate the need for measuring the inner diameter of the casing before the repair, and to improve the reliability of operation when placing expandable liners.

*Claim*

A reamer, including a rod with movable conical ram, sectors that engage a bearing member, and lugs, *distinguished by the fact that*, with the aim of improving the reliability of reamer operation by reducing the potential for jamming, the bearing member is rigidly attached to the conical ram and the lugs are rigidly attached to the bearing member, mounted so that the lugs can engage the sectors.

Information sources considered in the examination

1. USSR Inventor's Certificate Appl. 2513231, cl. E 21 B 29/00, 1978.
2. USSR Inventor's Certificate Appl. No. 2611448, cl. E 21 B 18/00, 1978 (prototype).

[below columns 3 and 4]

[see Russian original for figure]

[see Russian original for figure]

A

A

B

B

Fig. 1

Fig. 2

[see Russian original for figure]

A-A

Fig. 3

[see Russian original for figure]

B-B

Fig. 4

Compiler L. [illegible]

Editor M. Tkach

Tech. Editor A. Boykas

Proofreader [illegible]

Order 11417/51

Run 630

Subscription edition

All-Union Scientific Research Institute of Patent Information and Technical and Economic  
Research of the USSR State Committee on Inventions and Discoveries [VNIPI]

4/5 Raushkaya nab., Zh-35, Moscow 113035

Affiliate of "Patent" Printing Production Plant, Uzhgorod, 4 ul. Proektnaya





## AFFIDAVIT OF ACCURACY

I, Kim Stewart, hereby certify that the following is, to the best of my knowledge and belief, true and accurate translations performed by professional translators of the following Patents and Abstracts from Russian to English:

ATLANTA  
BOSTON  
BRUSSELS  
CHICAGO  
DALLAS  
DETROIT  
FRANKFURT  
HOUSTON  
LONDON  
LOS ANGELES  
MIAMI  
MINNEAPOLIS  
NEW YORK  
PARIS  
PHILADELPHIA  
SAN DIEGO  
SAN FRANCISCO  
SEATTLE  
WASHINGTON, DC

*Patent 1786241 A1*  
*Patent 989038*  
*Abstract 976019*  
*Patent 959878*  
*Abstract 909114*  
*Patent 907220*  
*Patent 894169*  
*Patent 1041671 A*  
*Patent 1804543 A3*  
*Patent 1686123 A1*  
*Patent 1677225 A1*  
*Patent 1698413 A1*  
*Patent 1432190 A1*  
*Patent 1430498 A1*  
*Patent 1250637 A1*  
*Patent 1051222 A*  
*Patent 1086118 A*  
*Patent 1749267 A1*  
*Patent 1730429 A1*  
*Patent 1686125 A1*  
*Patent 1677248 A1*  
*Patent 1663180 A1*  
*Patent 1663179 A2*  
*Patent 1601330 A1*  
*Patent SU 1295799 A1*  
*Patent 1002514*

PAGE 2

**AFFIDAVIT CONTINUED**

(Russian to English Patent/Abstract Translations)

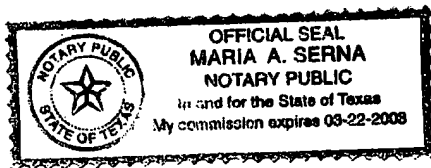
*Kim Stewart*

Kim Stewart  
TransPerfect Translations, Inc.  
3600 One Houston Center  
1221 McKinney  
Houston, TX 77010

Sworn to before me this  
9th day of October 2001.

*Maria A. Serna*

Signature, Notary Public



Stamp, Notary Public

Harris County

Houston, TX